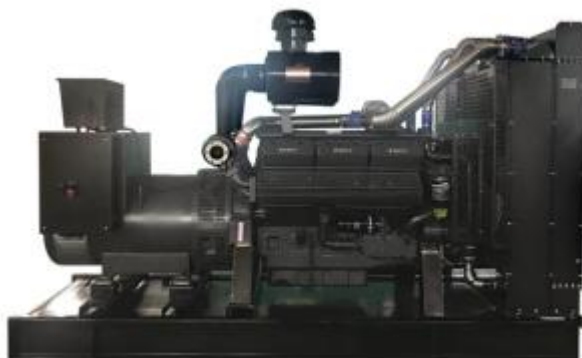


**型号: HC110GF**

**400V | 1500rpm | 50Hz**



备用功率	<b>120kW/150kVA</b>	主用功率	<b>110kW/140kVA</b>
发动机	上柴动力 <b>6HTAA6.5-G31</b>	发电机	华昌 <b>HC110-14</b>

### 配置特点

发动机: 上柴动力 **6HTAA6.5-G31**

发电机: 单轴承、防护等级 **IP22**、**H** 级绝缘

**40°C**水箱散热器, 冷却风扇, 带风扇安全护罩

空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器

公用底盘及减振器

标准控制屏

**24V** 充电发电机

排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用标准件

免维护铅酸蓄电池/铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆 随机资料

型号: HC110GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 不同电压等级

电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
400/230	50	3	0.8	206	114kW/142kVA	104kW/130kVA

主用功率：依据 GB/T 2820（等同于 ISO 8528），在一定功率范围内可以无限制运行，每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率：备用功率为应急使用的最大功率限值，不能超负荷，即为断油功率。

## 销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品，每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时，或从向第一个用户发运之日起计 15 个月（即长期不安装使用），以先到为准。

兴华昌产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。

型号: HC110GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发动机参数

生产商&型号: 上柴动力 6HTAA6.5-G31

进气系统: 废气涡轮增压, 空空中冷

燃油系统: 龙口直列P型泵

气缸数/排列方式: 6/直列

排量: 6.5L

缸径×冲程: 105mm\*124 mm

压缩比: 16: 1

额定转速: 1500rpm

发动机最大功率: 141kW

调速系统: 电控高压共轨

## 排烟系统

排烟量: 22.4 m<sup>3</sup>/ min

排气温度: 600°C

最大允许排气背压: 10kPa

## 进/排气系统

最大允许进气压力: 6kPa

燃气量: 9.8 m<sup>3</sup>/ min

排风量: 4.1 m<sup>3</sup>/s

型号: HC110GF

400V | 1500rpm | 50Hz

### 燃油系统

燃油消耗率 @ 100%主用功率 32.1L/h

燃油消耗率 @ 75%主用功率 24.2L/h

燃油消耗率 @ 50%主用功率 17.0L/h

### 润滑系统

机油总容量: 17.5L

机油消耗率:  $\leq 0.3\text{g/kw.h}$

油底壳机油容量: 15~17.5L

### 冷却系统

冷却液容量: 9.6L

最高水温: 98C

型号: HC110GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 发电机参数

### 技术数据

相数:	3
接线方式:	三相四线, Y 型绕接
轴承数:	1
功率因数:	0.8
防护等级:	IP22
海拔要求:	≤1000m
励磁方式:	无刷自励
绝缘等级/温升等级:	H/H
电话影响系数 TIF:	< 50
电话谐波系数 THF:	< 2%
发电机容量:	140kVA
发电机效率:	91.7%

型号: HC110GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 机组性能参数

电压整定范围:	$\geq \pm 5\%$
稳态电压调整率:	$\leq \pm 1\%$
瞬态电压偏差 (100%突减功率):	$\leq +25\%$
瞬态电压偏差 (突加功率):	$\leq -20\%$
电压恢复时间 (100%突减功率):	$\leq 6S$
电压恢复时间 (突加功率):	$\leq 6S$
频率整定范围:	0-5%
稳态频率带:	$\leq 1.5\%$
瞬态频率偏差 (100%突减功率):	$\leq +12\%$
瞬态频率偏差 (突加功率):	$\leq -10\%$
频率恢复时间 (100%突减功率):	$\leq 5S$
频率恢复时间 (突加功率):	$\leq 5S$

## 标准配置

自启动控制系统	排烟系统 (到消音器止)	随机资料
机油排放阀	免维护电瓶及电瓶连接线	MCCB 塑壳断路器

型号: HC110GF

400V | 1500rpm | 50Hz

## 选配

日用油箱	防雨型机组	远程控制屏
防冷凝加热器	静音型机组	并机系统
备品备件	拖车机组	开关柜

ATS 自动切换柜

## 尺寸和重量



标准型 (带底座油箱)

尺寸: 2300×850×1300 mm

重量: 1300kg

本数据表仅供参考, 如有更改恕不另行通知

江苏兴华昌发电设备有限公司

地址: 江苏省扬州市江都区仙女镇三荡工业园

电话: 0514-80807222 808072 80807220 86828399

传真: 0514-86821499

手机: 13605259206

Http: [www.yzxhcjd.com](http://www.yzxhcjd.com)

E-mail: [jsyzhcjd@163.com](mailto:jsyzhcjd@163.com)

致力于更好的机组专业制造

型号: HC110GF

400V | 1500rpm | 50Hz

授权书

编号(No): SDECDZPT2022056



上柴动力  
SDEC POWER

# 授权书

Certificate of Authorization

上海新动力汽车科技股份有限公司

SHANGHAI NEW POWER AUTOMOTIVE TECHNOLOGY CO.,LTD.

(上海柴油机股份有限公司)

SHANGHAI DIESEL ENGINE CO.,LTD.

授予

This is to authorize

江苏兴华昌发电设备有限公司

JIANGSU XING HUACHANG GENERATOR EQUIPMENT CO.,LTD.

“上柴动力 SDEC POWER”

牌陆用发电机组用柴油机OEM厂商



上海新动力汽车科技股份有限公司  
Shanghai New Power Automotive Technology Company Limited

船电事业部  
Marine&Genset Dept

签发人:

有效期: 2022年1月1日-2023年2月28日

Effective Period: January 1, 2022 to February 28, 2023

验证电话: 021-60652052 验证网址: www.sdec.com.cn

地址ADD: 上海市军工路2636号, No.2636 Jungong Road, Shanghai